

Новые заказчики — новая техника

Елизавета Юрьева, инфо-медиа-группа «Электроника»

В начале 2005 года в «Производстве электроники» был опубликован материал, посвященный работе одного из старейших игроков рынка современного российского контрактного производства — компании «Эрикон-Монтаж». Что изменилось с того времени? Как компания реагирует на возросшие требования заказчиков? Корреспондент ПЭ попробовал разузнать, чем «Эрикон-Монтаж» сегодня отличается от предприятия 3-летней давности.

Производственные мощности компании «Эрикон-Монтаж» находятся в здании, некогда принадлежавшем шведской фирме Ericsson (впоследствии — завод «Красная Заря»), который был организован в 1897 году и был в то время самым большим заводом фирмы Ericsson. И это не просто созвучие названий. Это можно воспринимать как некий символ, как унаследованное от основателя стремление к жесткому следованию технологической дисциплине, неукоснительному соблюдению стандартов, что в результате приводит к выпуску только качественной продукции.

Каким же путем шло предприятие к своему современному состоянию? Обратимся к истории компании. Второй «прародитель» — ООО «ЭРИКОН-СОФТ» — был основан в 1992 году. Сначала фирма занималась разработкой и производством контроллеров для сопряжения различного технологического оборудования с персональными компьютерами, а также разработкой соответствующего программного обеспечения. Эти работы были ориентированы, в основном, на различные высокотехнологичные производственные процессы, связанные с изготовлением микросборок и печатных плат.

В 1993 году ООО «ЭРИКОН-СОФТ» стал акционером новгородского АО «ТРАНСВИТ». С этого времени предприятие постепенно начало переориентироваться на производство печатных плат высокого качества на базе производства АО «ТРАНСВИТ».

Была создана отвечающая времени гибкая инфраструктура, включающая маркетинг, проектирование плат, оперативную подготовку производства и собственно производство.

Особую роль занимало проектирование печатных плат, так как это давало возможность разработчикам

концентрироваться на своей основной компетенции — на схемотехнических решениях и не тратить средства на содержание штата конструкторов и технологов.

Таким образом, первые услуги, которые предприятие стало оказывать как контрактный производитель, были связаны с проектированием и поставкой печатных плат.

За короткое время предприятие обрело в Санкт-Петербурге репутацию надежного разработчика и поставщика печатных плат.

В тот период развития фирмы основное внимание было уделено освоению новых технологий и новой организации производства: от приема технической информации разработчика, разработки, изготовления, электроконтроля до передачи готовой продукции.

Не последнюю роль в этом сыграли активные контакты с зарубежными фирмами аналогичной ориентации. Эти контакты позволили выйти на производство качественно новой продукции истинно европейского качества по стандарту PERFAG. Высокое качество печатных плат и надежность поставок заинтересовали некоторых зарубежных производителей изделий электроники, и теперь «ЭРИКОН-СОФТ» — один из немногих в России экспортеров печатных плат в Западную Европу.

Но время шло, менялся технический уровень разработок, и многие

фирмы-разработчики стали активно применять миниатюрные SMD-компоненты и компоненты высокой степени интеграции, для монтажа которых понадобилось специальное оборудование. Более того, заказчики повсеместно стали сосредотачивать свои усилия на разработке и передавать изготовление не только печатных плат, но и монтаж, корпусирование, тестирование и проведение приемосдаточных испытаний своей продукции предприятиям, имеющим соответствующие технологии.

В связи с вышеперечисленным в 2004 году ООО «ЭРИКОН-СОФТ» стал акционером нового контрактного производства ООО «ПО «Эрикон-Монтаж», в главную задачу которого вошло оказание услуг по монтажу, корпусированию, тестированию и проведению приемосдаточных испытаний.

В основу новой деятельности заложили технологическую организацию производства, которое размещалось на заводе «Красная Заря», в «девичестве» — том самом предприятии шведской фирмы Ericsson.

При создании ООО «ПО «Эрикон-Монтаж» в техпроцессе механизированного монтажа главную роль играли линия пайки «волной», использующая безотмывные безостаточные флюсы, и установщик компонентов фирмы JUKI. Однако в связи с развитием элементной базы возможности установщика постепенно перестали соот-





ветствовать требованиям производимой продукции.

Проблема выбора современного оборудования была решена после определения места ООО «ПО «Эрикон-монтаж» на рынке услуг и анализа существующих предложений в России. Своим основным конкурентным преимуществом предприятие к тому времени установило готовность к производству многономенклатурной малосерийной продукции, поэтому было решено продолжить работу в этом сегменте рынка.

Для выбора оборудования были выработаны следующие требования:

- возможность монтирования чип-компонентов от 01005 до микросхем с шагом 0,1 мм;

- сборочный стол должен позволять установку плат большого размера и позволять вести сборку одновременно разных плат;

- производительность должна быть не менее 18000 комп./час;

- должна быть возможной проверка заданных электрических параметров компонентов, таких как диоды, конденсаторы, резисторы и транзисторы, «на лету» без потери скорости сборки;

- имелась возможность накапливать информацию о каждой собранной плате: когда, кем, как и какие компоненты были на нее установлены, и каковы их параметры;

- способность работать как с отрезками лент, так и с целыми катушками с минимальными потерями компонентов.

Таким образом, был выбран автомат поверхностного монтажа компонентов шведской фирмы MYDATA MY9, вполне удовлетворяющий вышеперечисленным требованиям.

Тем не менее, спустя несколько лет плодотворной работы возросшие требования заказчиков заставили

ООО «ПО «Эрикон-Монтаж» вновь возвратиться к проблеме выбора нового оборудования. Накопленный в течение нескольких лет опыт эксплуатации имевшегося оборудования и анализ заказов показал, что более всего возросшим требованиям рынка (с учетом специфики компании) отвечает установщик фирмы MYDATA MY15, который совместно с печью оплавления припоя и автоматическим трафаретным принтером, а также системой автоматического оптического контроля YesTech V3, вошел в число основных элементов новой автоматизированной линии.

Сегодня, в условиях поощрения правительством создания инновационных проектов, компания «Эрикон-Монтаж» хорошо осознает необходимость технологически инновационного производства, позволяющего изготавливать образцы новой продукции любой сложности. Предприятие уверенно заняло нишу современных инновационных технологий и планирует и далее развивать производство в этом направлении.